

Регулировочные параметры ТА 337-42

Наименование показателя		Значение
Геометрическое начало нагнетания (ГНН) топлива (8 ^{ой}) насосной секцией, мм		5,65±0,05
Порядок работы насосных секций (со стороны привода)		8 – 4 – 5 – 7 – 3 – 6 – 2 – 1 правое (по часовой стрелке)
Углы поворота кулачкового вала, соответствующие ГНН топлива насосными секциями		0°- 45°- 90°- 135°- 180°- 225°-270°- 315°
Отклонение ГНН топлива любой насосной секцией относительно ГНН топлива (n ^{ой}) насосной секцией		±20 '
Стендовый комплект форсунок		Мод.273 (MF _p = 0,255 мм ² , P ₀ = 235 ⁺⁶ кгс/см ² , трубопровод Ø 7 x Ø 2 x Ø 618 мм).
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения		
Начало выключения подачи топлива, мин ⁻¹		1150 ± 5
Полное выключение подачи топлива, мин ⁻¹		≤ 1400
Контрольные точки предельной регуляторной характеристики	1170± 5	87...103
	1270± 5	≤42
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения		
Средняя ЦПТ на пусковом режиме при 100 мин ⁻¹ , мм ³ /цикл		200...215
Начало выключения стартовой подачи топлива, мин ⁻¹		280...330
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения		
Полное выключение подачи холостого хода, мин ⁻¹		460. не более

Частота вращения кулачкового вала, мин ⁻¹	Цикловая подача топлива насоса, мм ³ /цикл	Приращение цикловой подачи топлива, мм ³ /цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения			
1100±10	104...106		3
700±10	108,5...112,5		6
500±10	88,5...95,5		12
800±10	М. б. $q_{ц.(800)} > q_{ц.(700)}$ на (0...3)		
600±10	$q_{ц.(600)} \leq q_{ц.(700)}$		
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения			
300±10	15...20		40