

Регулировочные параметры ТА 337-42.01

Наименование показателя	Значение
Геометрическое начало нагнетания (ГНН) топлива (8 ^{ой}) насосной секцией, мм	$5,65 \pm 0,05$
Порядок работы насосных секций (со стороны привода)	8 – 4 – 5 – 7 – 3 – 6 – 2 – 1 правое (по часовой стрелке)
Углы поворота кулачкового вала, соответствующие ГНН топлива насосными секциями	$0^\circ - 45^\circ - 90^\circ - 135^\circ - 180^\circ - 225^\circ - 270^\circ - 315^\circ$
Отклонение ГНН топлива любой насосной секцией относительно ГНН топлива (n ^{ой}) насосной секцией	$\pm 20'$
Стендовый комплект форсунок	Мод.273 ($MF_p = 0,255 \text{ мм}^2$, $P_0 = 235^{+6} \text{ кгс/см}^2$, трубопровод $\varnothing 7 \times \varnothing 2 \times \varnothing 618 \text{ мм}$).
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения	
Начало выключения подачи топлива, мин ⁻¹	1015 ± 5
Полное выключение подачи топлива, мин ⁻¹	≤ 1150
Контрольные точки предельной регуляторной характеристики	1070 ± 5
	≤ 25
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения	
Средняя ЦПТ на пусковом режиме при 100 мин ⁻¹ , $\text{мм}^3/\text{цикл}$	200...215
Начало выключения стартовой подачи топлива, мин ⁻¹	280...330
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения	
Полное выключение подачи холостого хода, мин ⁻¹	460. не более

Частота вращения кулачкового вала, мин⁻¹		Средняя цикловая подача топлива секциями насоса, мм³/цикл	Приращение средней цикловой подачи топлива, мм³/цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения				
1000±10		105...107		3
700±10		$q_{ц(1000)} + (9,5...14,5)$		6
500±10		109,5...115,5		10
450±10		98, не менее		
800±10		$q_{ц(800)} > q_{ц(1000)}$		
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения				
300±10		15...20		40