

Регулировочные параметры для испытания и контроля ТА 337-20.05

Наименование показателя		Значение
Геометрическое начало нагнетания (ГНН) топлива (8 ^{ой}) насосной секцией, мм		5,65±0,05
Порядок работы насосных секций (со стороны привода)		8 – 4 – 5 – 7 – 3 – 6 – 2 – 1 правое (по часовой стрелке)
Углы поворота кулачкового вала, соответствующие ГНН топлива насосными секциями		0°- 45°- 90°- 135°- 180°- 225°-270°- 315°
Отклонение ГНН топлива любой насосной секцией относительно ГНН топлива (n ^{ой}) насосной секцией		±20'
Стендовый комплект форсунок		Мод.273М (MF _p = 0,255 мм ² , P ₀ = 235 ⁺⁶ кгс/см ² , трубопровод Ø 7 x Ø 2 x Ø 618 мм).
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 1,0 кгс/см ²		
Начало выключения подачи топлива, мин ⁻¹		1150 ± 10
Полное выключение подачи топлива, мин ⁻¹		≤ 1350
Контрольные точки предельной регуляторной характеристики	1170±5	74...91
	1250±5	25, не более
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ²		
Средняя ЦПТ на пусковом режиме при 100 мин ⁻¹ , мм ³ /цикл		200...215
Начало выключения стартовой подачи топлива, мин ⁻¹		280...330
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ²		
Полное выключение подачи холостого хода, мин ⁻¹		450. не более

Частота вращения кулачкового вала, мин ⁻¹	Давление воздуха в корректоре по наддуву (P_k), кгс/см ²	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса, мм ³ /цикл	Приращение средней цикловой подачи топлива, мм ³ /цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения				
1100±10	0,8...1,0	100...102		3
800±10	0,8...1,0	$q_{ц.(1100)} < q_{ц.(800)} \leq q_{ц.(700)}$		
700±10	0,8...1,0	104,5...108,5		6
500±10	0,8...1,0	97...103		
500±10	0...0,1	71...79		
				-
700±10	0,25±0,01	$q_{ц.(700)} - (2...5)$		
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения				
300±4	0	15...20		40

При регулировании параметров к гидropневмокорректору по наддуву подвести масло под давлением (0,25±0,025) МПа [(2,5±0,25) кгс/см²].