

Регулировочные параметры для испытания и контроля ТА 324 и ТА 324-10.01
(дв. ЯМЗ 236БЕ2 и ЯМЗ 236НЕ2)

Наименование показателя		Значение
Геометрическое начало нагнетания (ГНН) топлива (1 ^{ой}) насосной секцией, мм		4,85±0,05
Порядок работы насосных секций (со стороны привода)		1-4-2-5-3-6 правое (по часовой стрелке)
Углы поворота кулачкового вала, соответствующие ГНН топлива насосными секциями		0°- 45°- 120°- 165°- 240°-285°
Отклонение ГНН топлива любой насосной секцией относительно ГНН топлива (п ^{ой}) насосной секцией		±20 '
Стендовый комплект форсунок		Мод.274 (MF _p = 0,255 мм ² , P ₀ = 275 ⁺⁸ кгс/см ² , трубопровод Ø 7 x Ø 2 x Ø 618 мм).
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 1,0 кгс/см ²		
Начало выключения подачи топлива, мин ⁻¹		1080 ± 10
Полное выключение подачи топлива, мин ⁻¹		≤ 1230
Контрольные точки предельной регуляторной характеристики		
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ²		
Средняя ЦПТ на пусковом режиме при 100 мин ⁻¹ , мм ³ /цикл		245...255
Начало выключения стартовой подачи топлива, мин ⁻¹		230...280
Полное выключение стартовой подачи топлива, мин ⁻¹		
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ²		
Полное выключение подачи холостого хода, мин ⁻¹		390, не более

Частота вращения кулачкового вала, мин ⁻¹	Давление воздуха в корректоре по наддуву (P_K), кгс/см ²	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса, мм ³ /цикл	Приращение средней цикловой подачи топлива, мм ³ /цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения				
1030±10	1,0	161...164		3
850±10	1,0	$q_{ц.(1030)}+(1...4)$		
650±10	1,0	$q_{ц.(1030)}+(3...7)$		6
500±10	1,0	$q_{ц.(1030)}+14$, не более		8
		$q_{ц.(450)} > q_{ц.(500)}$ на 5, не менее		
650±10	0,2	$q_{ц.(650)}+(4...6)$		
650±10	(0...0,1)	143...147		-
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения				
300±10	0	15...20		35

При регулировании параметров к гидروпневмокорректору по наддуву подвести масло под давлением $(0,25 \pm 0,025)$ МПа $[(2,5 \pm 0,25)$ кгс/см²].