

РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ТАБЛИЦЫ

ТНВД		175-01, 175-40
Двигатель	с инд. головок.	ЯМЗ-7511.10; ЯМЗ-7511.10-02; ЯМЗ-7511.10-11
	с блоч. головок.	ЯМЗ-7511.01; ЯМЗ-7511.10-06; ЯМЗ-7511.10-10
Применяемость		-

Таблица 1

1	Направление вращения кулачкового вала (со стороны привода)	По часовой стрелке (правое)	
2	ГНП первой секции при номинальной подаче, мм	5,2 ± 0,05	
3	Порядок работы секций	1-3-6-2-4-5-7-8	
4	Углы поворота кулачкового вала	0 -45 -90 -135 -180 -225 -270 -315	
5	Допуск по углам	± 30'	
6	Модель распылителя	335.1112110-50	335.1112110-60
7	Модель форсунки	267-02	51-01
8	Давление начала впрыскивания, кгс/см <sup>2</sup>	270 <sup>+8</sup>	270 <sup>+12</sup>
9	Параметры топливопровода, мм	L=415±3, ∅ <sub>внут.</sub> = 2 ± 0,05	
10	Давление открытия перепускного клапана, кгс/см <sup>2</sup>	1,5...2,0	

Примечание - Регулировку ТНВД по п.2, 3, 4, 5 производить при положении рейки, соответствующем номинальной подаче. Выступление рейки от торца топливного насоса (11±1) мм.

Таблица 2

№ п/п	Регулировочные параметры	Частота вращения кулачкового вала, мин <sup>-1</sup>	Число ходов	Количество топлива, см <sup>3</sup>	*Приращение к номинальной подаче, см <sup>3</sup>	Неравномерность подачи, %	Давление наддувоч. воздуха Рв, кгс/см <sup>2</sup>
1	Номинальная подача	930±10	200	38,4...39,6	-	5	1,1 ± 0,3
2	Контроль подачи	800±10	200		+(0,4...1,6)	-	0,9 ± 0,1
3	Максимальная подача	650±10	200		+(1,2...2,4)	8	-
4	Контроль подачи	500±10	200	≤ 44,4	-	-	
5	Контроль подачи	500±10	200	≤ 44,4	-		0,75...0,9
6	Контроль подачи	500±10	200	28,4...29,6	-		0...0,2
7	Контроль подачи	500±10	200		+(0,8...2)**		0,3 ± 0,01
8	Контроль подачи	80±10	100	21,0...24,0	-	-	
9	Контроль подачи	270±10	200	7,0...20,0	-	-	
10	Контроль подачи	300±10	200	3,0...4,0	-	50	
11	Контроль подачи	230...250	200	0	-	-	
12	Начало выключения подачи	(980...1000) мин <sup>-1</sup>					
13	Полное выключение подачи	(980...1000) + (100...170) мин <sup>-1</sup>					

Примечания:

1 Регулировку ТНВД по п. 3, 4, 8, 9, 10, 11, 12, 13 производить при отключенном подводе масла и воздуха к узлу корректора по наддуву.

2 При регулировке подачи топлива с корректором по наддуву давление масла на входе в корректор должно быть (2,75±0,25) кгс/см<sup>2</sup>.

3 Допускается регулировку ТНВД производить со стендовыми форсунками 26-03С с распылителями, имеющими эффективное проходное сечение 0,244 мм<sup>2</sup>.

4 \*Знак «+» – увеличение подачи топлива, знак «-» - уменьшение подачи топлива.

5 \*\*Приращение к подаче при Рв=(0...0,2) кгс/см<sup>2</sup>.